

Zastosowanie:

Odzież ochronna trudnopalna dla spawacza (lista modeli prezentowana jest w Tabeli nr 2) składająca się z bluzy ochronnej i spodni ogrodniczek ochronnych, opcjonalnie spodni ochronnych do pasa może być wykorzystywana podczas spawania i w procesach pokrewnych. Odzież zapewnia ochronę przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła (promieniowaniem), kroplami stopionego metalu, oddziaływaniem ciepła konwekcyjnego (poziom: B1), promieniowaniem cieplnym (poziom: C1). Charakteryzuje się także odpornością na ciepło kontaktowe (poziom: F1). Zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 11611:2015 odzież została zakwalifikowana do Klasy 1. Odzież Klasy 1 zapewnia ochronę przed mniej niebezpiecznymi technikami spawania i sytuacjami powodującymi niższe poziomy oddziaływania rozprysków i promieniowania cieplnego. Wytyczne dotyczące kryteriów wyboru odzieży ochronnej dla spawaczy prezentowane są w Tabeli nr 1. Materiał zgodny z EN ISO 14116:2015. Wskaźnik ograniczonego rozprzestrzeniania się płomienia.

Skład surowcowy: 100 % bawełna, (wykończenie trudnopalne).

Produkt jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: z Rozporządzeniem (UE) 2016/425 oraz spełnia wymagania norm: EN ISO 13688:2013, EN ISO 11612:2015, EN ISO 14116:2015 i EN ISO 11611:2015. Deklaracja zgodności dostępna jest na stronie internetowej www.robod.pl/ce



Objaśnienie znaków graficznych i poziomów skuteczności ochrony:

- 1.) Odzież jest zgodna z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: z Rozporządzeniem (UE) 2016/425.
- 2.) Odzież ochronna spełnia wymagania normy EN ISO 11611:2015. Została zakwalifikowana do Klasy 1. Badanie rozprzestrzeniania płomienia realizowane było zgodnie z wymaganiami EN ISO 15025 procedura A- kod literowy A1 (zapalenie wewnętrzne) i procedura B- kod literowy A2 (zapalenie krawędziowe).
- 3.) Odzież ochronna spełnia wymagania normy EN ISO 11612:2015. A1 + A2 - Badanie rozprzestrzeniania płomienia badane było zgodnie z wymaganiami EN ISO 15025 procedura A- kod literowy A1 (zapalenie wewnętrzne) i procedura B- kod literowy A2 (zapalenie krawędziowe).
- B 1 - Odporność na oddziaływanie ciepła konwekcyjnego na poziomie 1.
- C 1 - Odporność na promieniowanie ciepłe na poziomie 1.
- F 1 - Odporność na ciepło kontaktowe na poziomie 1.
- 4.) Materiał zgodny z EN ISO 14116:2015 wskaźnik ograniczonego rozprzestrzeniania się płomienia 3.
- 5.) Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkowania

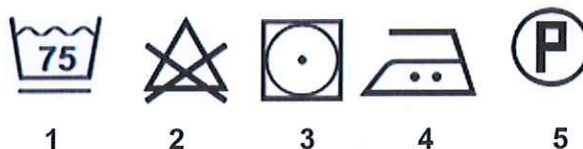
Użytkowanie:

Rozmiar odzieży należy dobrać odpowiednio do sylwetki użytkownika w oparciu o wymiary prezentowane na dołączonej do produktu etykiecie. Odzież należy użytkować dokładnie zapiętą. Przed użyciem należy każdorazowo dokonać dokładnych oględzin odzieży. Odzież uszkodzona (przetarcia, rozdarcia, ewentualnie rozprucia, przepalenia itp.) powinna zostać niezwłocznie wycofana z użytkowania lub naprawiona. Odzież powinna być regularnie czyszczona, zgodnie z zaleceniami producenta. Po czyszczeniu odzież powinna być poddana kontroli. Zaleca się ponadto stosowanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej np. rękawic ochronnych, obuwia, sprzętu ochrony oczu i twarzy, kapturów zapewniających ochronę przed występującymi w czasie realizacji prac zagrożeniami. Bluzę ochronną należy stosować łącznie ze spodniami ochronnymi (ogrodniczkami lub opcjonalnie spodniami do pasa).

Transport i przechowanie:

Odzież należy transportować w oryginalnych opakowaniach. Ubranie powinno być przechowywane w suchym w przewiewnym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i punktów świetlnych, chroniąc przed zabrudzeniem, uszkodzeniem oraz oddziaływaniem środków chemicznych, zaleca się magazynowanie odzieży nie dłużej niż 5 lat od daty zakupu.

Czyszczenie i konserwacja:



Maksymalna ilość cykli konserwacji – 50 cykli

1. Maksymalna temperatura prania 75 st. C. Proces łagodny
2. Nie stosować bielenia związkami wydzielającymi chlor.
3. Suszenie bębnowe dopuszczalne.
4. Maksymalna temperatura dolnej płyty żelazka 150 st. C.
5. Można czyścić chemicznie

Utylizacja:

Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Zagrożenia spowodowane przez promieniowanie UV

Odzież jeżeli jest właściwie użytkowana może zabezpieczać użytkownika przed zwykłymi zagrożeniami związanymi z procesem spawania. Zagrożenia te obejmują m.in. ekspozycję skóry na promieniowanie ultrafioletowe (UV), które jest wytwarzane podczas wszystkich procesów spawania łukiem elektrycznym. Promieniowanie UV obejmuje promieniowanie UVA, UVB i UVC w intensywnych dawkach. Wraz z użytkowaniem się tkaniny, wykonana z niej odzież może tracić właściwości ochronne i przestawać zapewniać należyte zabezpieczenie, w szczególności gdy jest używana w niektórych procesach spawania łukiem elektrycznym, a zwłaszcza spawania MIG/MAG, gdzie uszkodzenia spowodowane intensywnym promieniowaniem UV, ciepłym, obfitym iskreniem lub kroplami stopionego metalu mogą bardzo szybko zmniejszyć jej efektywność. W takich sytuacjach używanie wyższych poziomów ochrony, takich jak dodatkowe skórzane rękawice, fartuchy itp. może przedłużyć efekt ochronny wyrobu odzieżowego i zapewnić ochronę użytkownika. Prosta kontrola ciągłości ochrony przed promieniowaniem UV dla tego rodzaju odzieży (np. wykonywana raz w tygodniu) polega na umieszczeniu odzieży pod wolframową żarówką o mocy 100 W, w odległości ramienia (czyli około 1 m). Jeżeli światło może być widziane poprzez tkaninę, promieniowanie UV będzie również przez nią przenikać. Użytkownicy powinni być poinstruowani, że gdyby doświadczyli objawów podobnych do oparzenia słonecznego, oznacza to, że przedostaje się promieniowanie UVB. W każdym przypadku odzież powinna być naprawiona (jeżeli jest to celowe), bądź wymieniona. W takich przypadkach w przyszłości należy rozważyć zastosowanie dodatkowych, bardziej odpornych warstw ochronnych.

Uwaga:

- Ⓛ Z powodów operacyjnych nie wszystkie części instalacji do spawania łukiem elektrycznym znajdujące się pod napięciem mogą być zabezpieczone przed bezpośrednim kontaktem.
- Ⓛ W przypadku stosowania niniejszej odzieży ochronnej dodatkowa ochrona części ciała może być wymagana np. dla spawania nad głową, rękawice ochronne, obuwie, sprzęt ochrony oczu i twarzy itd.
- Ⓛ W przypadku użycia dodatkowych wyrobów odzieżowych zapewniających ochronę wybranych partii ciała, podstawowy wyrób odzieżowy powinien spełniać wymagania przynajmniej Klasy 1.
- Ⓛ Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znacznie właściwości ochronne odzieży dla spawaczy przed działaniem płomienia. Należy zachować ostrożność podczas spawania w małych pomieszczeniach, np. gdy jest możliwe, że atmosfera może zostać wzbogacona w tlen.
- Ⓛ Izolacja elektryczna, zapewniona przez odzież, będzie zmniejszona, gdy odzież zostanie zawiłgocona, zabrudzona lub nasiąknie potem.
- Ⓛ Odzież przeznaczona jest tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odzież jest tak zaprojektowana, aby zapewnić ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100 V prądu stałego.
- Ⓛ Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy, jeżeli odzież ochronna dla spawaczy jest zanieczyszczona substancjami palnymi.
- Ⓛ W sytuacji, kiedy w trakcie użytkowania odzież zostałaby przypadkowo ochlapana substancjami chemicznymi lub płynami palnymi użytkownik powinien natychmiast wycofać się ze strefy zagrożenia i ostrożnie zdjąć odzież uważając, aby chemikalia lub płyny nie miały kontaktu ze skórą. Po zdjęciu, odzież powinna zostać poddana czyszczeniu lub wycofana z użytkowania.
- Ⓛ W materiałach użytych do produkcji odzieży ochronnej PROBAFLAME nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć odzież i skonsultować się z lekarzem.

Kryteria do wyboru odzieży ochronnej dla spawaczy (punkty odniesienia)

Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów

- Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli, np.:
- spawanie gazowe,
 - spawanie TIG,
 - spawanie MIG,
 - spawanie mikroplazmowe,
 - lutowanie,
 - spawanie punktowe,
 - spawanie MMA (elektrodą o otulinie rutyłowej).

Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia

- Obsługa maszyn, np.:
- maszyny tnące przy użyciu tlenu,
 - maszyny tnące przy użyciu plazmy,
 - spawarki oporowe,
 - maszyny do natryskiwania cieplnego
 - spawarki warsztatowe

Niniejsza instrukcja użytkowania znajduje zastosowanie do poniżej wskazanych modeli odzieży.

Bluza ochronna trudnopalna dla spawaczy (1)

model: PROBAFLAME NEW model: PROBAFLAME MAX model: PROBAFLAME FASHION

Spodnie ogrodniczki ochronne trudnopalne dla spawaczy (2)

model: PROBAFLAME NEW model: PROBAFLAME MAX

Spodnie ochronne do pasa trudnopalne dla spawaczy (3)

model: PROBAFLAME NEW model: PROBAFLAME MAX

W celu zapewnienia wymaganego poziomu ochrony bluza ochronna (1) musi być stosowana łącznie ze spodniami ochronnymi (2 lub 3).

Tabela nr 2

ROBOD S.A.
83-050 Bąkowo, Polska
Ordynacka 12
e-mail: info@robod.pl
www.robod.pl

Certyfikat badania typu UE wydany został przez jednostkę notyfikowaną: Sieć Badawcza Łukasiewicz- Łódzki Instytut Technologiczny Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź (Nr jednostki notyfikowanej 1439).