

Zastosowanie:

Odzież ochronna model: RINO LEATHER (szczegółowa lista modeli prezentowana jest w tabeli nr 2) może być wykorzystywana podczas spawania i w procesach pokrewnych. Odzież zapewnia ochronę przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła (promieniowaniem) i oddziaływaniem kropli stopionego metalu. Zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 11611:2015 odzież została zakwalifikowana do Klasy 2. Odzież Klasy 2 zapewnia ochronę przed bardziej niebezpiecznymi technikami spawania i sytuacjami powodującymi wyższe poziomy oddziaływania rozprysków i promieniowania cieplnego. Wytyczne dotyczące kryteriów wyboru odzieży ochronnej dla spawaczy zawarte są w tabeli nr 1.

Produkt jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 oraz normami: EN ISO 13688:2013; **EN ISO 13688:2013/A1:2021** i EN ISO 11611:2015. **Deklaracja zgodności dostępna jest na stronie internetowej www.robod.pl/ce**

Skład surowcowy: dwoina bydlęca



Objaśnienie znaków graficznych i poziomów skuteczności ochrony:

- 1) Produkt jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425
- 2) Odzież ochronna spełnia wymagania normy EN ISO 11611:2015. Odzież ochronna została zakwalifikowana do Klasy 2. Badanie rozprzestrzeniania się płomienia zrealizowane zgodnie z wymaganiami EN ISO 15025, procedura A – (kod literowy A1) zapalenie wewnętrzne, procedura B – (kod literowy A2) zapalenie krawędziowe.
- 3) Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkowania.

Użytkowanie:

Rozmiar odzieży ochronnej należy dobrać odpowiednio do sylwetki użytkownika, w oparciu o wymiary prezentowane na dołączonej do produktu etykietce. Odzież należy użytkować dokładnie zapiętą. Przed użyciem należy każdorazowo dokonać dokładnych oględzin odzieży. Odzież uszkodzona (przetarcia, rozdarta, rozpruta, przepalona itp.) powinna zostać niezwłocznie wycofana z użytkowania lub naprawiona. Odzież powinna być regularnie czyszczona, zgodnie z zaleceniami Producenta. Po czyszczeniu odzież powinna być sprawdzana **pod kątem oznak uszkodzenia**.

Zaleca się ponadto stosowanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej np. rękawic ochronnych, obuwia, sprzętu chroniącego oczy i twarz, kapturów zapewniających ochronę przed występującymi w czasie realizacji prac zagrożeniami. itp. Bluzę ochronną dla spawacza należy stosować łącznie ze spodniami ochronnymi dla spawacza.

Transport i przechowanie:

Odzież należy transportować w oryginalnych opakowaniach. **Odzież** powinna być przechowywana w stanie rozwieszonym, w suchym i przewiewnym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i punktów świetlnych, **chroniąc** przed zabrudzeniem, uszkodzeniem oraz oddziaływaniem środków chemicznych. Zaleca się magazynowanie odzieży nie dłużej niż 5 lat od daty zakupu.

Czyszczenie i konserwacja:

Zabrudzone powierzchnie czyścić wilgotną szmatką lub miękką szczotką i pozostawić w przewiewnym miejscu w celu wyschnięcia.



1. Nie prac
2. Nie stosować bielenia.
3. Nie stosować suszenia w suszarce bębnowej.
4. Nie prasować.
5. Nie czyścić chemicznie.

Utylizacja:

Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Zagrożenia spowodowane przez promieniowanie UV

Odzież jeżeli jest właściwie użytkowana może zabezpieczać użytkownika przed zwykłymi zagrożeniami związanymi z procesem spawania. Zagrożenia te obejmują m.in. ekspozycję skóry na promieniowanie ultrafioletowe (UV), które jest wytwarzane podczas wszystkich procesów spawania łukiem elektrycznym. Promieniowanie UV obejmuje promieniowanie UVA, UVB i UVC w intensywnych dawkach. Wraz ze zużyciem się **skóry**, wykonana z niej odzież może tracić właściwości ochronne i przestawać zapewniać należyte zabezpieczenie, w szczególności gdy jest używana w niektórych procesach spawania łukiem elektrycznym, a zwłaszcza spawania MIG/MAG, gdzie uszkodzenia spowodowane intensywnym promieniowaniem UV, cieplnym, obfitym iskrzeniem lub kroplami stopionego metalu mogą bardzo szybko zmniejszyć jej efektywność. W takich sytuacjach używanie wyższych poziomów ochrony, takich jak dodatkowe skórzane rękawy, fartuchy itp. może przedłużyć efekt ochronny wyrobu odzieżowego i zapewnić ochronę użytkownika. Prosta kontrola ciągłości ochrony przed promieniowaniem UV dla tego rodzaju odzieży (np. wykonywana raz w tygodniu) polega na umieszczeniu odzieży pod wolframową żarówką o mocy 100 W, w odległości ramienia (czyli około 1 m). Jeżeli światło może być widziane przez **materiał**, promieniowanie UV będzie również przez **niego** przenikać. Użytkownicy powinni być poinstruowani, że gdyby doświadczyli objawów podobnych do oparzenia słonecznego, oznacza to, że przedostaje się promieniowanie UVB. W każdym przypadku odzież powinna być naprawiona (jeżeli jest to celowe), bądź wymieniona. W takich przypadkach należy w przyszłości rozważyć zastosowanie dodatkowych i bardziej odpornych warstw ochronnych.



Uwaga:

- ① W przypadku użycia dodatkowych wyrobów odzieżowych np. rękawów ochronnych, fartucha ochronnego, kaptura, narzutki zapewniających ochronę wybranych partii ciała, podstawowy wyrób odzieżowy powinien spełniać wymagania przynajmniej Klasy 1.
- ① Z powodów operacyjnych nie wszystkie części instalacji do spawania łukiem elektrycznym znajdujące się pod napięciem mogą być zabezpieczone przed bezpośrednim kontaktem.
- ① Fartuchy powinny okrywać przód ciała użytkownika przynajmniej od jednego do drugiego szwu bocznego;
- ① W przypadku stosowania niniejszej odzieży ochronnej dodatkowe ochrony części ciała mogą być wymagane np. rękawice ochronne, obuwie, sprzęt ochrony oczu i twarzy, kaptury (w przypadku spawania nad głową) itd.
- ① Dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odzież przeznaczona jest tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem. Odzież jest tak zaprojektowana, aby zapewnić ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu do 100 V prądu stałego.
- ① Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy, jeżeli odzież ochronna dla spawaczy jest zanieczyszczona substancjami palnymi.
- ① Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znacznie właściwości ochronne odzieży dla spawaczy przed działaniem płomienia. Należy zachować ostrożność podczas spawania w małych pomieszczeniach, np. gdy jest możliwe, że atmosfera może zostać wzbogacona w tlen.
- ① Izolacja elektryczna, zapewniona przez odzież będzie zmniejszona, gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknie potem.
- ① W materiałach użytych do produkcji odzieży ochronnej RINO LEATHER (szczegółowa lista modeli prezentowana jest w tabeli nr 2) nie stwierdzono substancji szkodliwych mogących wywoływać objawy alergiczne, jeżeli jednak zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdjąć odzież i skonsultować się z lekarzem.
- ① Zaleca się zachowanie tej instrukcji.

TABELA NR 1

KRYTERIA WYBORU ODZIEŻY OCHRONNEJ DLA SPAWACZY KLASY 2

KRYTERIA WYBORU W ODNIESIENIU DO PROCESÓW	KRYTERIA WYBORU ODNOSZĄCE SIĘ DO WARUNKÓW OTOCZENIA
<p>Ręczne techniki spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spawanie MMA (elektrodą w otulinie zwykłej lub celulozowej) • spawanie MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanin gazowych) • spawanie MIG (z wysokim natężeniem prądu) • spawanie samoosłonowymi drutami rdzeniowymi (proszkowymi) • cięcie plazmą • żłobienie • cięcie tlenem • natryskiwanie ciepłe 	<p>Obsługa maszyn, np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w ograniczonych przestrzeniach • przy spawaniu/cięciu nad głową lub w podobnych pozycjach wymuszonych.

TABELA NR 2

Niniejsza instrukcja znajduje zastosowanie
do poniżej wskazanych modeli odzieży ochronnej:

Bluza ochronna dla spawacza, model: RINO LEATHER BDB
 Fartuch ochronny dla spawacza, model: RINO LEATHER FDB 8104, RINO LEATHER FDB 8112, RINO LEATHER FDB 9120
 Rękaw ochronny dla spawacza, model: RINO LEATHER RDBP (prawy), RINO LEATHER RDBL (lewy)
 Kaptur ochronny dla spawacza, model RINO LEATHER KDB
 Narzutka ochronna dla spawacza, model: RINO LEATHER NDB wraz z dopinanym fartuchem ochronnym dla spawacza, model: RINO LEATHER NDB 750A lub model: RINO LEATHER NDB 780B

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z:

ROBOD S.A.
 83-050 Bąkowo
 Ordynacka 12
 info@robod.pl
 www.robod.pl

Certyfikat badania typu UE wydany został przez Jednostkę

Notyfikowaną
ITT CERTEX Sp. z o.o.
 Ul. Górnicza 30/36
 91-765 Łódź, Polska
 (Numer Jednostki Notyfikowanej: 2534)