

ŻUBR® PREMIUM



Rękawice ochronne dla spawaczy

Rękawice wykonane są z najwyższej jakości dwoiny bydlęcej.

Miejsca najbardziej narażone na uszkodzenia, jak część kciuka, części dłoni oraz palec wskazujący zostały wyposażone w dodatkową aplikację z dwoiny.

Część wierzchnia została wykonana z jednego kawałka skóry. Od wewnątrz są w całości wyposażone w podszewkę. Szwy wykonane zostały trudnopalnymi nićmi Kevlar® i osłonięte białą.

Dostępne długości rękawic: 14 i 16 cali.

Spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu (UE) 2016/425 oraz normach zharmonizowanych: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 i EN 12477.

Informacje techniczne:

Materiał	dwoina bydlęca, nić Kevlar®
Poziom skuteczności	3133X, 413X4X
Rozmiary	10 (długość: 14 cali), 11 (długość: 16 cali)
Kod zamówienia	R-I-ŻUBRPREMIUM-XX* <small>*proszę wstawić rozmiar w miejscu XX</small>

EN 388 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi



3133X*

*Poziom skuteczności	1	2	3	4	5	
Odporność na ścieranie / liczba cykli	100	500	2000	8000	-	
Odporność na przecięcie / wskaźnik	1,2	2,5	5	10	20	
Odporność na rozdieranie [N]	10	25	50	75	-	
Odporność na przekłucie [N]	20	60	100	150	-	
	A	B	C	D	E	
Odporność na przecięcie (TDM) [N]	2	5	10	15	22	30

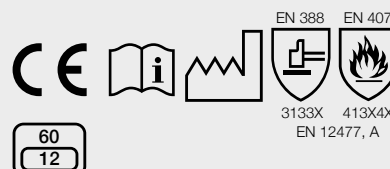
znak X – badanie nie zostało wykonane

Poziom skuteczności wg EN 407



413X4X*

*Poziom skuteczności	1	2	3	4	
Możliwość zapalenia					
	Czas dalszego palenia [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	Czas dalszego żarzenia [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Odporność na ciepło kontaktowe					
	Temperatura kontaktu [°C]	100	250	350	500
	Czas progowy t ₁ [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Odporność na ciepło konwekcyjne					
	Czas przenoszenia ciepła HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Odporność na ciepło promieniowania					
	Przenoszenie ciepła t ₂₄ [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu					
	Liczba kropeł	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Odporność na duże ilości stopionego metalu					
	Stopione żelazo [g]	30	60	120	200





ŻUBR® PREMIUM

Protective gloves for welders

Made of the highest quality cow split leather. Provided with a fully lined inside.

Places most exposed to damage, such as part of the thumb and index finger have an additional application of cow split leather.

External seams made of flame retardant Kevlar® threads.

The gloves meet general requirements for personal protective equipment provided in Regulation (EU) 2016/425 and in the Harmonized Standards: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 and EN 12477.

Technical Information:

Material:	cow split leather, Kevlar®
Performance level:	3133X, 413X4X
Sizes:	10 (length: 14 inch), 11 (length: 16 inch)
Order numbers:	R-I-ŻUBRPREMIUM-XX* <small>*insert size for XX</small>

EN 388 Protective gloves against mechanical risks



3133X*

*Performance level	1	2	3	4	5	
Resistance to abrasion / cycles	100	500	2000	8000	-	
Cut resistance / index	1,2	2,5	5	10	20	
Tear strength [N]	10	25	50	75	-	
Puncture resistance [N]	20	60	100	150	-	
Cut resistance (TDM) [N]	A	B	C	D	E	F
	2	5	10	15	22	30

The letter X means that the test was not performed.

Performance levels in accordance with EN 407 standard



413X4X*

* Performance level	1	2	3	4	
Burning behaviour	After-flame time [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	After glow time [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Contact heat	Contact temperature [°C]	100	250	350	500
	Threshold time t _t [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Convective heat	Heat transfer index HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
	Radiant heat	Heat transfer index t ₂₄ [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50
Small splashes of molten metal	Number of drops	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Large quantities of molten metal	Molten iron [g]	30	60	120	200


 EN 388 EN 407
3133X 413X4X
EN 12477, A